

Efix SI 5300

Описание:

Еfix SI 5300 высокотемпературный безусадочный силиконовый клей-герметик с ацетатной системой отверждения, полимеризующийся при комнатной температуре. Продукт способен выдерживать низкое давление в незаполимеризованном состоянии, обладает устойчивостью к продолжительному воздействию УФ-излучения, циклическим изменениям температуры, химстойкостью к моторным маслам, не дает усадку и не растрескивается. Отличная адгезия к большинству материалов, используемых в машиностроении – пластикам, стеклу, металлам. Продукт применяется в температурном режиме до +320 °C.

Характеристики продукта:

- Эластичный после отверждения
- Высокая устойчивость к механическим / динамическим / ударным нагрузкам.
- Безусадочный
- Высокая температурная стойкость
- Высокая стойкость к УФ излучению
- Высокая маслобензостойкость

Область применения:

Efix SI 5300 применяется для склеивания в промышленности, теплотехнике, промышленных печах, бытовых электрических обогревателях и промышленных отопительных установках и других узлах, где требуется высокая температурная стойкость. Также может использоваться для склеивания фланцевых поверхностей, где необходима хорошая химстойкость к маслам и высокая сопротивляемость к взаимному перемещению сопрягаемых деталей.

Технические характеристики:

- Химическая основа
- Механизм отверждения
- Цвет
- Плотность
- Твердость Шор A (GB/T 528-2009)
- Время образования пленки (23°C, 50% вл.)
- Скорость отверждения (23°C, 50% вл.)
- Предел прочности при разрыве (GB/T 528-2009)
- Эластичность до разрыва (GB/T 528-2009)
- Температура нанесения
- Диапазон рабочих температур

Ацетокси силикон Атмосферная влага

Красный

 $1,05\pm0,02$ г/см³

1,05±0, 27-30

15-25 мин

2-3 мм/24 часа

 $1,5 \text{ H/mm}^2$

>450%

+5°C до +35°C

-60°C / +320°C

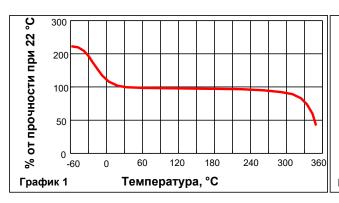


Температурная стойкость

Глубина полимеризации

График 1 показывает зависимость прочности Efix SI 5300 от температуры эксплуатации в соответствии с ISO 4587 (алюминий, пескоструйная обработка, склейка внахлест)

График 2 показывает зависимость глубины полимеризации Efix SI 5300 от времени при температуре 22 $^{\circ}$ C .





Применение:

Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений.

Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую тубу в пистолет. Нанесите Efix SI 5300 на одну сторону с помощью пистолета или шпателя и соедините с ответной поверхностью в течение нескольких минут.

Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течение 10 минут после того, как продукт нанесен. Излишки незаполимеризованного материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей, например Efix 7064 или Efix 7220. Клей должен полностью заполимеризоваться прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам.

Упаковка:

Картридж 300 мл

Транспортировка и хранение:

Избегать давления и трения при транспортировке.

Рекомендуемая температура хранения: 0-25 °C, морозоопасность – нет.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C): 24 месяца.

Рекомендации по безопасности.

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения